



FERIOLI FILIPPO S.P.A.
21055 GORLA MINORE (Varese)
Via Vallazza, 30

Unità Locale:
20027 RESCALDINA (Mi)
Via Leopardi, 27
☎ 0331/466.643
Fax 0331/579.345

Studio e la realizzazione di macchinari ad alta tecnologia, torneria, rettifica e levigatura di parti meccaniche, costruzione di viti e cilindri per materie plastiche e in Doalloy®

LE VITI CON FROFILO MYRO

IL PROFILO E' UTILIZZATO PER VITI D'ESTRUSIONE E STAMPAGGIO.

Questo profilo è stato sviluppato dalla nostra società per soddisfare e migliorare la plastificazione e aumentare sensibilmente la produzione.

I clienti che hanno utilizzato viti con il profilo Myro hanno migliorato la plastificazione anche del 50%, hanno ottenuto una perfetta distribuzione di Master e hanno avuto anche un aumento della produzione fino al 30% senza aumentare la potenza del motore.

Questo profilo Myro, inoltre elimina le pulsazioni mantenendo una costante pressione al filtro.

Le viti con profilo Myro sono utilizzate per produrre diversi tipo di materie plastiche. Ad esempio: PVC tubi, PE HD, PE LD, PA-PE (60-40), PA-6, PA12, PS PPS, HPS, LDPE-EVA, ABS, PC, PMMA-ABS

Il profilo Myro è stato applicato anche su viti per presse ad iniezione con successo.

Il profilo Myro viene disegnato per classe di materiali.

Che cos'è il profilo Myro?

Il profilo Myro è un profilo con un filetto barriera aperto che permette la raccolta di prodotto già plastificato nel filetto dei liquidi aumentandone la velocità, mentre il prodotto granulare rimane nel canale dei solidi rallentandone la velocità in attesa che la temperatura più la frizione riducano i granuli in materiale plastico.

L'azione di trasformazione Myro è molto dolce e graduale, contrariamente ad altri sistemi, che frenano sia il prodotto liquido che solido generando pulsazioni, stress al materiale plastico e ridotta produzione.

**IL PROFILO MYRO E' PROGETTO DELLA SOCIETA' FERIOLI FILIPPO S.P.A.
E SI PROPONE COME MIGLIORAMENTO TECNOLOGICO NELLA
LAVORAZIONE DELLE MATERIE PLASTICHE.**